Filtration Systems

Manual de Instalación, Operación y Seguridad

Para carcazas y filtros



Over-The-Top® Design

MANUAL DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y SEGURIDAD PARA CARCAZAS Y FILTROS BOLSA PARA LIQUIDOS

Guía de Contenido

PAGE

INTRODUCCIÓN

Gracias por seleccionar los equipos de *Filtration Systems* para sus necesidades de filtración de líquidos. Nuestras Carcazas y Sistemas de Filtración de Líquidos están diseñados para utilizar Filtros Bolsas, de Cartucho o Canasta. Este Manual ha sido preparado por profesionales de *Filtration Systems* quienes se preocupan por su seguridad y satisfacción. Al familiarizarse usted con este pamfleto, muchas de sus preguntas serán aclaradas.

SI USTED TIENE ALGUNA PREGUNTA O REQUIERE INFORMACIÓN ADICIONAL POR FAVOR COMUNÍQUESE CON NOSOTROS AL: 954-572-2700

CARACTERÍSTICAS DE LAS CARCAZAS

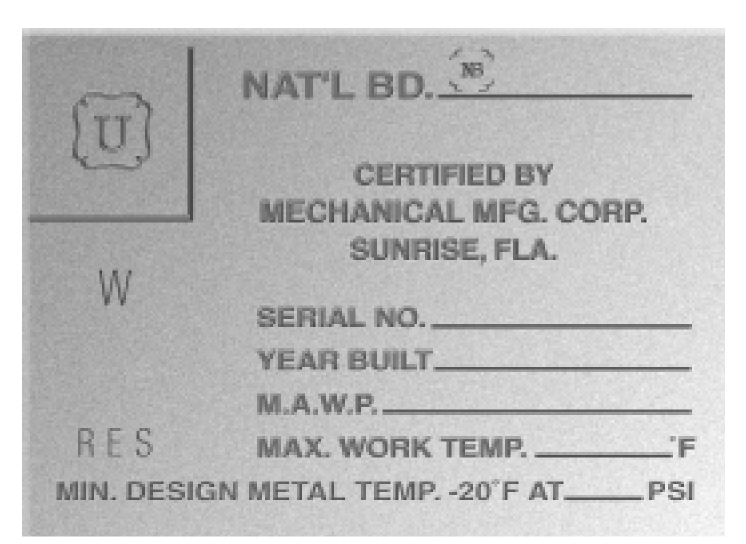
Diseño ***"Over the Top®"***
Construida a código ASME
Tapa y Cuerpo de Fundicion tipo “Investment”
Tapa con manija etc.
Canasta de T-316SS perforada graduada longitudinalmente
Conexión para Manómetros, Venteo y Drenaje
Empaque de Buna-N instalado en la tapa
Disponible en 150psi o 300psi máxima de presión de trabajo

Diseño ***"Over the Top®"***

El diseño *"Over the Top"*, característica única de todas las carcazas de *Filtration Systems*, aumentan la calidad de filtrado, al prevenir fugas del producto no filtrado. Al cerrar la carcaza, la superficie maquinada de la tapa, comprime la superficie del collar *Zero-Bypass®* creando un sello absoluto. Al no crear un espacio libre entre la tapa de la carcaza y el collar del filtro, el liquido no filtrado no se acumula en la carcaza, eliminando tener que limpiar el interior de la carcaza durante el cambio de filtro. El filtro usado, conteniendo los sólidos filtrados, se remueve de la carcaza y se reemplaza con un filtro nuevo.

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

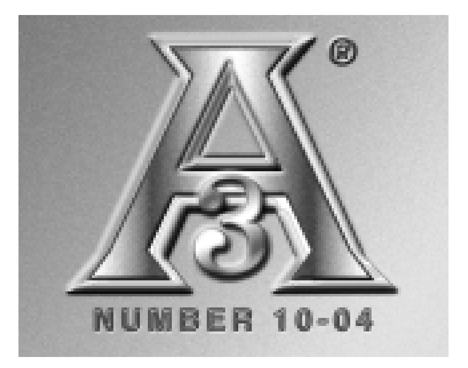
Todas las carcazas de *Filtration Systems* están estampadas con un numero de serie único, por el cual la fabrica puede identificarlas. Placas son soldadas permanentemente a la carcaza. *El remover esta placa cancela cualquier garantía y elimina nuestra habilidad de identificar la carcaza.*



Placa Código ASME-identifica el "National Board Number" y el numero de Serie de la carcaza. Un Estampado "U" indica que la carcaza fue diseñada y Manufacturada bajo las normas del código ASME,`Sección 8, División 1. Los limites de presión y temperatura están designados en la placa. *Cualquier reparacion o modificación a la carcaza con placa de Código ASME nulifica la certificación de la carcaza.*

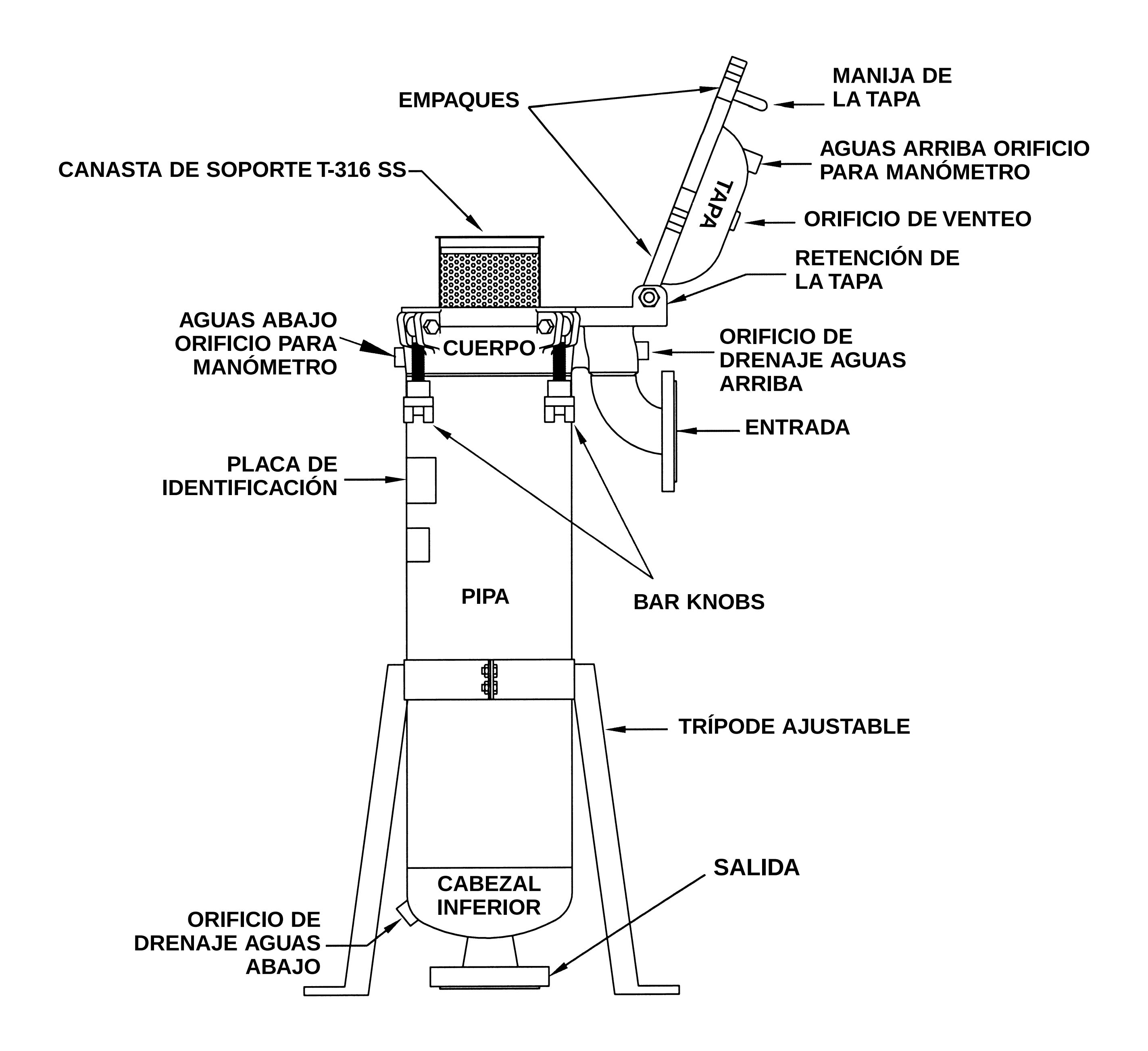


Una **placa Industrial** identifica el numero de Serie y Los limites de trabajo de presión y temperatura de la Carcaza.



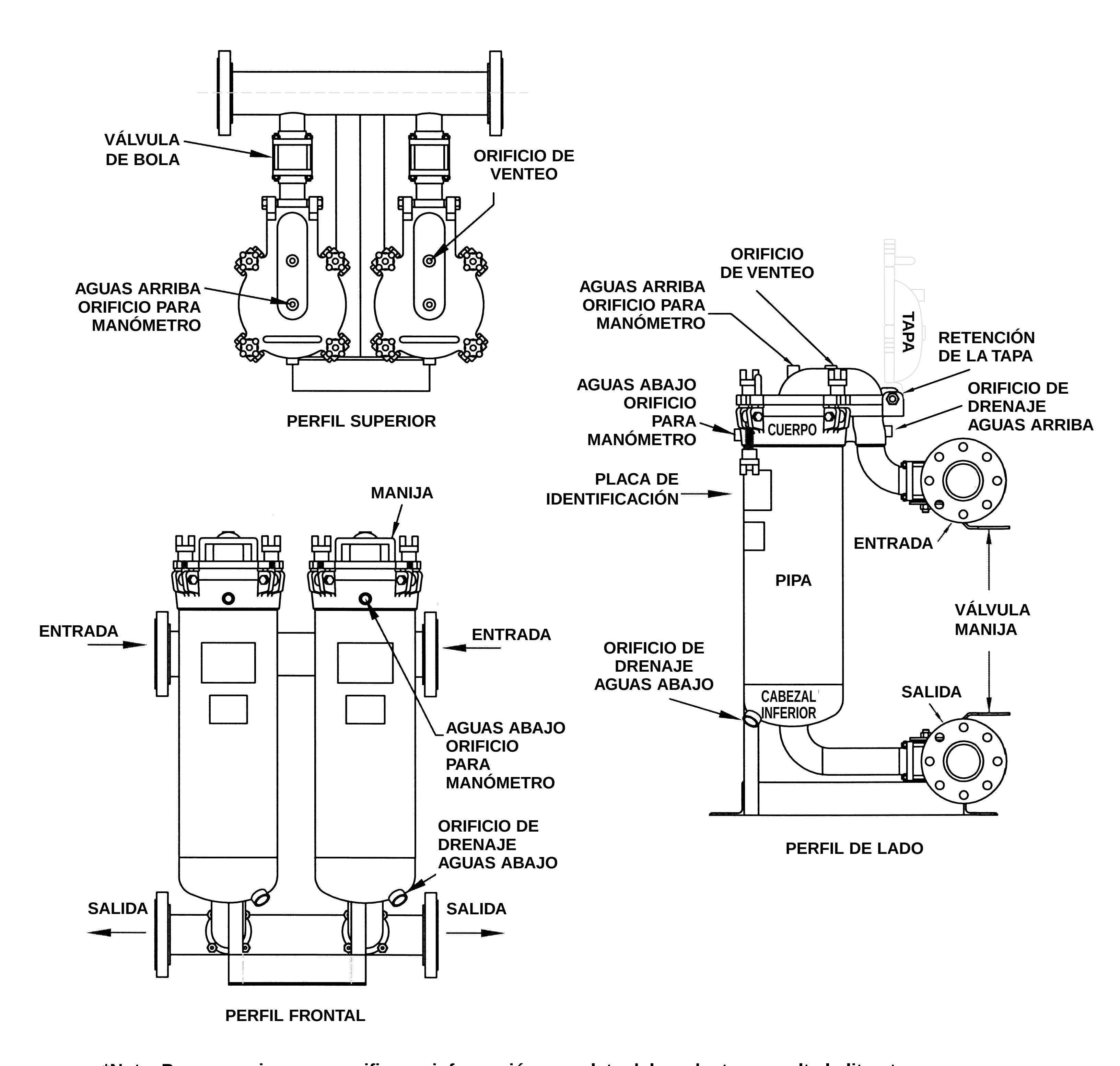
Una placa con el símbolo "**3-A Sanitary"** identifica la carcaza diseñada y construida bajo las normas de Standards 3-A Sanitarios, los cuales establecen los criterios de diseño y construcción de superficies en contacto con productos lácteos.

COMPONENTES DE LA CARCAZA DE DISEÑO "*OVER THE TOP*®"



***Nota: Para conexiones especificas e información completa del producto consulte la literatura**

COMPONENTES DEL SISTEMA MÚLTIPLE "*OVER THE TOP*®"



***Nota: Para conexiones especificas e información completa del producto consulte la literatura**

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Los sistemas de Filtration Systems están diseñados para filtrar líquidos bajo presión, bajo las restricciones identificadas en la placa de la carcaza. Los siguientes procedimientos son mandatorios para cualquier usuario operando una Carcaza. Retenga este manual y cualquier otra literatura de estos productos, para que el usuario o supervisor que opere este equipo se familiarice con ella.

- Siga las instrucciones de Instalación, Operación y de Seguridad de este Manual
- Utilice equipo de protección personal, respiradores, anteojos, salpicaduras, de acuerdo al producto
- Siempre determine la compatibilidad química y térmica de los materiales de la carcaza, empaques, medio filtrante, y empacaduras con el liquido a filtrarse. Consulte una guía de compatibilidad química o consulte con su representante. La compatibilidad química del liquido incluye todos los materiales en contacto con el fluido a la presión y temperatura de filtración.
- Siempre asegurese que la tapa este totalmente cerrada y todos los orificios cerrados antes de presurizar la Carcaza.
- Los empaques deben ser inspeccionados cada vez que se abra la carcaza, ya que estos se pueden deteriorar. Reemplace los empaques antes de presurizar la carcaza. Asegurese que el material de los empaques es compatible con el liquido a la presión y temperatura de filtración.
- Siempre asegurese de reducir la presión del sistema a atmosférica antes de abrir la tapa de la carcaza.
- En ciertos procesos de operación, descargas de electricidad estática o chispas pueden causar la explosión o combustión de materiales volátiles. El equipo debe ser aislado o llevado a tierra según se requiera.
- Al remover el medio filtrante de su envase se pueden generar chispas de electricidad estática. Para eliminar el potencial de combustión o explosión, nunca abra envases que pueda generar electricidad estática en áreas donde hay fluidos inflamables o volátiles.
- Desecho de los medios filtrantes: Una bolsa filtrante que se ha utilizado con un liquido peligroso, puede contener residuo del liquido y se debe manejar y desechar utilizando las mismas guías de seguridad que se utilizarían para manejar y desechar fluidos tóxicos y/o peligrosos. Deseche los medios filtrantes de acuerdo a las leyes y/o requisitos de su país.

El uso inapropiado del sistema de filtración puede causar lesiones o daños a la propiedad. Cualquier Mal uso o modificación a nuestro producto cancela cualquier garantía que la compañía ofrezca y cancela la certificación del Código ASME. Información de seguridad por si sola no elimina el potencial de peligro. Avisos e información de seguridad no substituyen las debidas medidas de precaución y de prevención de accidentes.

Servicio Letal

Las carcazas de Filtration Systems no están diseñadas para servicio letal. Servicio Letal se refiere a carcazas que contienen substancias letales, gases venenosos o líquidos de tal naturaleza que cantidades mínimas de gas o vapor del liquido es peligroso para la vida si se respira. En adición substancias de esta naturaleza, que se envasan a presión, o pueden generar presión si se envasan en un envase cerrado, se consideran letales.

INSTALACIÓN DE LA CARCAZA

Desempacar el Equipo

Con mucho cuidado remueva la carcaza de su caja o paleta y verifique daños

Remueva y guarde toda la literatura que se encuentra dentro de la carcaza o canasta.

Remueva las cubiertas de protección de las bridas o conexión sanitaria.

Las carcazas recubiertas de *Halar* y las carcazas de Terminado Pulido tienen protección adicional.
Para prevenir daño la superficie de estas carcazas, tome precauciones adicionales al desempacar.

Confirme que los parámetros especificados están de acuerdo con los parámetros de flujo y operación de su sistema. Los caudales especificados en la literatura de la carcaza están basados en agua y sin el medio filtrante. El flujo actual esta determinado por el medio filtrante que se utiliza tanto como las características de la aplicación.

Nunca exceda la presión y/o temperatura máxima estampada en la placa de la carcaza.

Remover la placa de la carcaza cancela la garantía y la habilidad de identificar la carcaza.

Soldar la carcaza cancela la garantía y el Código ASME de la carcaza.

Carcaza Individual & Carcaza Individual con Válvulas

Ancle el trípode de la carcaza al piso o a una base estable.

Para acomodar las necesidades de la tubería, afloje los tornillos del trípode y baje o suba la carcaza.

Sistema de Carcazas Múltiples

Coloque el Sistema en una superficie segura y nivelada.

Si la unidad es "sin válvulas", debe instalarse una Válvula de cerrar antes y después del sistema, para permitir aislar el sistema durante cambio de filtros. *Los sistemas modulares con válvulas de Filtration Systems permiten aislar las carcazas individualmente permitiendo cambiar filtros sin interrumpir el flujo del proceso.*

Los sistemas de Carcazas múltiples están equipados con dos conexiones de entrada y salida, localizadas en el manifold superior (entrada) e inferior (salida). Seleccione la entrada y salida que mejor acomoda sus requerimientos de tubería existente, y selle la entrada y salida que no utilizara con bridas ciegas o plug de rosca. (Suplidos por el usuario)

INSTALACIÓN DE LA CARCAZA, CONTINUACIÓN

Notas de Instalación General

- La dirección de flujo de liquido es de la Entrada (parte superior) a la Salida (parte inferior) de la carcaza. Siempre bombee a través de la carcaza, la descarga de la bomba debe alimentar la Entrada de la carcaza. Si existe la posibilidad de flujo inverso a la carcaza cuando se detenga el sistema, instale una válvula en la salida de la carcaza para proteger el medio filtrante.

- Al colocar la tubería, no diseñe de acuerdo a las dimensiones de la carcaza. Coloque la tubería hasta el área general de la carcaza y entonces instale la tubería de la carcaza a su sistema de tubería. No forcé o doble la carcaza a linear con la tubería.

- Recomendamos utilizar sellador de roscas con juntas de roscas.

- Asegúrese que los empaques de las bridas son compatibles con el liquido.

- Limpie la carcaza antes de instalarla.

- Limpie el sistema de contaminantes que se generan durante la instalación.

- Se le hace una prueba hidrostática (prueba con agua a alta presión) a todas las carcazas antes de embarcarse. No le haga pruebas con aire o con gas.

- Todas las carcazas de *Filtration Systems* están construidas con salidas de drenaje, para venteo y para manómetros de presión. Instale las válvulas y manómetros en las salidas apropiadas.

- Una válvula de venteo en la tapa.

- Manómetros de presión para monitorear el diferencial de presión deben ser instalados en la tapa y en el cuerpo de cada carcaza.

- Válvulas de drenaje deben ser instaladas en la base inferior de la carcaza y en la entrada de la carcaza.

- Selle cualquier orificio que no se va a utilizar, antes de comenzar.

- Verifique que los empaques se han instalado en la tapa de la carcaza.

- Instale una canasta perforada en cada carcaza. Siga las instrucciones mas adelante de INSTALACIÓN DEL MEDIO FILTRANTE.

- Si la carcaza se va a utilizar con una canasta con malla o un "strainer" verifique que se ha instalado el empaque apropiado.

INSTALACIÓN DEL MEDIO FILTRANTE

Instalación del Filtro Bolsa

1. Siguiendo las instrucciones de "PROCEDIMIENTO PARA CERRAR" en la sección de OPERACIÓN, **aísle la carcaza del sistema.** Después de drenar y ventear la carcaza, suelte los cuatro tornillos (Bar Knobs) de la tapa y bájelos hacia el cuerpo de la carcaza. Abra la tapa hacia atrás completamente. Remueva el filtro bolsa siguiendo las instrucciones de como REMOVER EL FILTRO.

2. **Asegúrese de que la canasta perforada esta en su sitio.** El uso de una canasta de soporte es mandatorio con los filtros bolsa.

3. **Seleccione la bolsa Soldada *Ultrafit*® o *Acufit*® para líquidos apropiada.** Determine la compatibilidad química y térmica del medio filtrante y él liquido a filtrarse en su proceso. Las bolsas Soldadas *Accufit* y *Ultrafit* para líquidos tienen él numero de modelo, incluyendo el micronage estampado en el cuerpo de cada bolsa filtrante.

4. **Remueva la bolsa filtrante *Ultrafit* de la bolsa Plástica.** El remover Medio Filtrante de su empacadura puede generar Electricidad Estática. Para prevenir el riesgo de una explosión o fuego, nunca abra este tipo de empaque en áreas que contienen materiales flamables o explosivos, líquidos o gases.

5. **Coloque el Filtro Bolsa dentro de la canasta.** El filtro esta diseñado para que la parte redonda de la bolsa iguale la canasta. Asegúrese de que el Filtro Bolsa este extendido totalmente y soportado por la canasta. Empuje el collar del filtro para que quede ajustado con la brida de la canasta.

   Nota: Nuestros filtros bolsa están diseñados un poco más largos que la canasta de soporte. Esto es para asegurarse de que la bolsa esta siendo sostenida por la canasta durante la filtración.

   No instalar la bolsa apropiadamente, puede causar que se rompa.

   Para facilitar la instalación de la bolsa puede utilizar un **"Filter Bag Insert"** (vende separado), esto elimina que el operador tenga que hacerlo manualmente.

   También se puede utilizar un **"Filter Bag Restrainer"** (se vende separado) el cual se coloca dentro de la bolsa y asegura que la bolsa esta extendida totalmente. La bolsa con el "restrainer" se colocan en la canasta y se mantiene durante el proceso de filtración. Esto asegura que la bolsa se mantiene extendida, maximizando su área de superficie y previene que la bolsa flote si hay presión en la inversa.

Instalación de Filtros tipo cartucho de alto diámetro

1. **Coloque la Cámara de Cartucho dentro de la carcaza en lugar de la Canasta Perforada.** Asegúrese de que el empaque apropiado se utilice y se instale en la brida de la Cámara de Cartucho.

2. S**eleccione el Cartucho *Sedtek*® apropiado.** El remover Medio Filtrante de su empaque puede generar Electricidad Estática……vea 4 arriba

3. **Coloque el cartucho dentro de la Cámara de Cartucho.** Asegúrese de que el cartucho sella, los dos empaques, empujando el cartucho hacia abajo dentro de la Cámara de Cartucho.

PROCEDIMIENTO DE OPERACION

Procedimiento para cerrar la tapa.

1. Asegúrese que los empaques y el Medio Filtrante apropiado sean instalados.
2. Cierre la tapa hacia abajo, sin dejarla caer.
3. Mueve los "Bar Knobs Assemblies" (tornillos) hacia arriba y a su posición. Diagonalmente apriete los tornillos a mano, luego apriete al torque especificado de la misma forma. **Para asegurar un sello seguro nosotros recomendamos de 30-50lbs/ft de torque en los tornillos de la tapa.**

Procedimiento para arranque

1. Abra la válvula de Venteo
2. Gradualmente llene la carcaza de liquido abriendo la válvula de la entrada. Al llenar la carcaza de liquido el aire que se encuentra dentro de la carcaza escapa por la válvula de Venteo, esto previene que se formen áreas de gas.
3. Tan pronto comience a salir liquido por la Válvula de Venteo, cierre la Válvula de Venteo y abra la Válvula de Salida de la Carcaza, esto permite el flujo de liquido a través del filtro y comienza el proceso de filtración.
4. Monitore la presión de entrada y salida con manómetros de presión durante el proceso de filtración. La diferencia entre las dos presiones se conoce como la "presión diferencial" a través del filtro bolsa. El aumento de la presión es la indicación de que el filtro se esta tapando y es necesario cambiarlo. Siga las recomendaciones del manufacturero del filtro para el máximo de diferencial de presión recomendado para su filtro.

Procedimiento para cerrar el sistema

1. Pare el flujo de liquido a la carcaza cerrando la válvula a la entrada de la carcaza.
2. Cierre la válvula a la salida de la carcaza aislando la carcaza del flujo de liquido.
3. Monitore la presión y la temperatura cuidadosamente. *Proceda al paso numero 4 solamente si los parámetros están dentro de los limites de seguridad.*
4. La carcaza todavía se encuentra a la presión de operación. Lentamente abra la válvula de drenaje que se encuentra en la parte inferior de la carcaza, capture el liquido en un envase apropiado, (apropiado para el liquido que se esta drenando. *Deben tomarse las precauciones apropiadas para el liquido que se esta manejando.*
5. Abra la válvula de venteo localizada en la tapa de la carcaza. Esto permite que él liquido drene mas rápido por la válvula de drenaje.
6. Abra la válvula de drenaje que se encuentra en el cuerpo de la carcaza, si se encuentra liquido no filtrado colóquelo en un envase apropiado.
7. Suelte los cuatro "Bar Knobs Assemblies" (tornillos) de la tapa y bájelos a su lugar. Abra la tapa y muévala hacia atrás completamente. El Medio Filtrante puede ser removido de la canasta y reemplazado con una bolsa nueva. (Siga las Instrucciones de REMOVER LA BOLSA)

REMOCIÓN DEL MEDIO FILTRANTE

Deben tomarse precauciones y utilizar equipo protector considerando el liquido que se maneja.

El Medio Filtrante debe cambiarse cerca o a la presión recomendada por el manufacturero. De no hacerlo el filtro puede cegarse y no drenara.

Remoción de la Bolsa Filtrante

1. Asegúrese de que el liquido sea drenado de la carcaza y del filtro (vea PROCEDIMIENTO PARA CERRAR)
2. Utilizando las manijas en el collar de la bolsa, hale el collar hacia dentro para soltar la parte superior de la bolsa. Gire el collar en forma circular para soltar el medio filtrante de la canasta perforada.
3. Sostenga la brida de la canasta mientras sube la bolsa hacia arriba. Si la bolsa no sale gire la bolsa a la misma vez que hala hacia arriba.

Remoción de Cartuchos de Alto Diámetro

1. Asegúrese de que el liquido sea drenado de la Carcaza, Cámara de Cartucho y Cartucho (vea PROCEDIMIENTO DE CERRAR)
2. Cuando el Cartucho esta completamente tapado, liquido no filtrado se acumulara en la Cámara de Cartucho junto al material removido, eliminando la necesidad de limpiar la carcaza después del cambio de filtro. No remueva el cartucho de la Cámara del Cartucho cuando esta dentro de la carcaza.
3. Remueve la Cámara y el Cartucho, juntos, de la carcaza para minimizar derrames.
4. Remueva el Cartucho de la Cámara halándolo por la manija en el cartucho.

Desecho del Medio Filtrante

Un Filtro Bolsa o Cartucho que se a utilizado con un liquido peligroso, tendrá residuos de ese liquido y se debe manejar utilizando las mismas medidas de seguridad que se utilizaran para el liquido peligroso. Es la responsabilidad del usuario disponer del Medio Filtrante de acuerdo a las Leyes o normas establecidas en su país.

MANTENIMIENTO DE SU CARCAZA

Empaques
Los empaques son susceptibles al uso y se deben inspeccionar por cortaduras, expansión o partículas cada vez que se abre la carcaza. Los empaques se deben cambiar antes de presurizar la carcaza. Asegúrese de que el material de construcción de los empaques es compatible químicamente con el liquido y la temperatura a la cual se utilizaran.

Equipo
Debe de inspeccionar la tapa y sus componentes cada vez que abra la misma. Inspeccione los Tornillos y note elongación o desgaste en la rosca debido a mucha presión al apretar los tornillos. También inspeccione los componentes por corrosión y remplace si es necesario.

Mantenimiento a la Válvula de Bola
Filtratión Systems manufactura sus válvulas con SS de 2 pulgadas., tres partes, Válvula de Bola abierta completa, con sellos y empaques de Teflón. Enjuague el sistema ocasionalmente para evitar la acumulación de partículas en el cuerpo de la válvula y cambie los sellos cuando sea necesario. (vea la sección de "SPARE PARTS")

El cambiar equipo o válvulas de bola puede crear chispas, debe de tomar precauciones.

PROBLEMAS

Fugas en la Carcaza. Todas las carcazas de Filtration Systems se le hace prueba hidrostática en la fabrica para asegurarse de la integridad de la carcaza. Si hay fugas en la carcaza:

- Verifique que los empaques están montados e íntegros. Verifique que no están rotos o contaminados de sólidos, y cámbielos si es necesario.
- Verifique que la tapa se cerro al torque recomendado
- Asegúrese de que las Válvulas de Salida y Entrada están abiertas.
- Inspeccione las conexiones de rosca y utilice sellador si es necesario.
- Inspeccione las conexiones de la tubería.
- Inspeccione el cuerpo de la carcaza y asegúrese de que no se doblo durante la instalación.
- Aplique un T cuadrado al cuerpo de la carcaza, debe quedar sin espacios entre el cuerpo y la T.

Válvulas de Bola…

- Si tiene fugas inspeccione y cambie los sellos y los empaques.
- Si la válvula es difícil de abrir y cerrar, remueva el cuerpo de la válvula y verifique que no hay obstrucciones dentro de la válvula. Después de remover cualquier obstrucción remplace el cuerpo de la válvula.
- Inspeccione la manija de la válvula y asegúrese de que no esta doblada. Nuestras válvulas tienen paradas construidas en la válvula, si la manija esta doblada, puede detenerse antes de la parada.
- Si esta doblada cambie la manija.
- Si la válvula no abre o cierra, la parada o la conexión de la manija a la bola puede estar doblada debido a presión excesiva. Remueva la manija e verifique que no esta doblada ni la manija ni la conexión a la bola, reemplace si es necesario.

Manchas a la superficie…

Manchas pueden ocurrir en el acero inoxidable por condiciones atmosféricas o del proceso. Si ocurren se pueden remover fácilmente utilizando un cepillo de alambre de acero o una rueda de oxido de aluminio.

Muy Corta la vida del filtro o (El filtro se tapa prematuramente)
Verifique la posición del filtro en la canasta de soporte. Asegúrese que la bolsa esta extendida hasta el fondo de la canasta.

- Verifique que la bolsa no este rota.
- Caudales excesivos o el aumento de flujo requiere un aumento de filtros y carcazas operando en paralelo. Como regla general añadir otro filtro y carcaza en paralelo aumenta la vida de un filtro sencillo tres veces. El reducir el caudal a una carcaza y filtro permite mayor capacidad de retención y mayor vida.

Bolsa Rota…

- Caudal o presión diferencial muy alto.
- Incompatibilidad química o térmica.
- Instalación inapropiada. (Bolsa no esta extendida totalmente)
- La bolsa flota debido a presión en la dirección opuesta al flujo normal.
- Instalación de la bolsa antes de drenar la carcaza totalmente.
- Instalación de la bolsa sin la canasta de soporte.
- Determine cambios en el proceso o el liquido que se filtra
- Determine compatibilidad química y térmica
- Verifique procedimiento de instalación del filtro
- Determine si el filtro esta tapado o “cegado”
- No exceda los máximos de temperatura y presión recomendados por el manufacturero.
- No exceda el máximo recomendado de diferencial de presión
- Verifique que los manómetros están operando apropiadamente.

Análisis de Caracterización de Partículas

Filtration Systems ofrece Estudios de Caracterización de Partículas en muestras de líquidos. El análisis de partículas provee data significativa, útil específicamente cuando identifica requerimientos de filtración y selección de Equipo y Medio Filtrante. Por favor comuníquese con nuestro Departamento de Servicio Técnico para detalles adicionales.

PIEZAS DE REPUESTO RECOMENDADAS

Anote el numero de modelo y de serie abajo, para ordenar piezas y repuestos

NUMERO DE MODELO__________________________

NUMERO DE SERIE ______________________________

MANUFACTURADO EN AÑO____________________________________

BOLSA MODELO Y RANGO DE PORO ________________________

Repuestos pueden ser ordenados a través de su Distribuidor local o:

Filtration Systems
Division of Mechanical Mfg. Corp.
10304 NW 50th Street
Sunrise, FL 33351
Phone: 954-572-2700
Fax: 954-572-3401

www.filtrationsystems.com

Piezas de Repuesto Para la Tapa

MODEL	DESCRIPTION
H-RS-150 *	Bar Knob Assembly for S/S, ASME Housings -150psi
H-RS-150-S/S	S/S Bar Knob Assembly for S/S, ASME Housings - 150psi
H-RS-300 *	Bar Knob Assembly for S/S, ASME Housings -300psi
H-RS-300-S/S	S/S Bar Knob Assembly for S/S, ASME Housings - 300psi
H-RC-150 *	Bar Knob Assembly for C/S, ASME Housings -150psi
H-RC-300 *	Bar Knob Assembly for C/S, ASME Housings -300psi
H-RNS **	Bar Knob Assembly for S/S, Industrial Grade Housings
H-RNS-S/S	S/S Bar Knob Assembly for S/S, Industrial Grade Housings
H-RNC **	Bar Knob Assembly for C/S, Industrial Grade Housings
H-RNS-141/151 **	Bar Knob Assembly for S/S, Miniature Housings (4" Diameter)
H-RNC-141/151 **	Bar Knob Assembly for C/S, Miniature Housings (4" Diameter)
BARKNOBWRENCH	Bar Knob Wrench (for use with all housings) *Quickly torques or loosens lid closure hardware*

PIEZAS DE REPUESTO PARA LA TAPA
Las piezas de repuesto de las Carcazas Código ASME o Industriales de *Filtration Systems* están disponibles en Acero Carbón enchapado o Acero Inoxidable (SS).

Los Sistemas "*Over the Top*™" de *Filtration Systems* consisten de cuatro tornillos tipo "swing" para asegurar un sello seguro de la tapa a la carcaza. Cada tornillo consiste de los siguientes componentes:

- "Bar Knob"
- "Eye Bolt"
- "Axle Bolt"
- "Axle Nut"

* SA-193-B7 rod eye and bolt, laminado
** Acero al Carbón enchapado con Zinc

Paquete de Válvula y Manómetro

MODEL	DESCRIPTION
H- S/S-GVP-8	S/S, Gauge/Valve Package for 8" dia. Housings
H- BRASS-GVP-8	Brass Gauge/Valve Package for 8" dia. Housings
H- S/S-GVP-4	S/S, Gauge/Valve Package for 4" dia. Housings
H- BRASS-GVP- 4	Brass, Gauge/Valve Package for 4" dia. Housings
H-S/S GAUGE-100	1/4" NPT S/S, 0-100 psi range
H-S/S GAUGE-160	1/4" NPT S/S, 0-160 psi range
H-S/S GAUGE-300	1/4" NPT S/S, 0-300 psi range
H-S/B GAUGE-100	1/4" NPT S/S & Brass, 0-100 psi range
H-S/B GAUGE-160	1/4" NPT S/S & Brass, 0-160 psi range
H-S/B GAUGE-300	1/4" NPT S/S & Brass, 0-300 psi range
H-1/4 S/S VALVE	1/4" T-316 S/S Ball Valve with Threaded Nipple
H-1/2 S/S VALVE	1/2" T-316 S/S Ball Valve with Threaded Nipple
H-3/4 S/S VALVE	3/4" T-316 S/S Ball Valve with Threaded Nipple
H-1/4 BRASS VALVE	1/4" Brass Ball Valve with Threaded Nipple
H-1/2 BRASS VALVE	1/2" Brass Ball Valve with Threaded Nipple
H-3/4 BRASS VALVE	3/4" Brass Ball Valve with Threaded Nipple

PAQUETE DE VÁLVULA Y MANÓMETRO
Para completar el Sistema de Carcaza de *Filtration Systems*.
Paquete consiste de:

(2) Manómetro de Presión
(Aguas arriba & aguas abajo)
(2) Válvulas de Drenaje
(Aguas arriba & aguas abajo)
(1) Válvula de Venteo

Manómetros
T304 SS Cuerpo, T316 SS Internos, 2 1/4" Dial, 1/4" NPT Back Center Connection,100% Glicerina

VALVULAS AUXILIARES
Todas las carcazas del sistema de filtrado tienen punto de venteo en la tapa, un punto de drenaje en la base del filtro y un puntos de drenaje superior.

Punto de venteo:
1/4" NPT (Todas las carcazas)
Punto de drenaje:
3/4"NPT (Tamaños #1 & # 2)
1/2" NPT (Tamaños #4 & # 5)
Punto de drenaje superior:
1/4" NPT (Todas las carcazas)

Tripode Soporte Adjustable

MODEL	DESCRIPTION
H-S/STAND	S/S, Adjustable Tripod Stand, for 8" diameter Housings
H-C/STAND	Carbon, Adjustable Tripod Stand, for 8" diameter Housings

TRIPODE SOPORTE AJUSTABLE
Permite al usuario subir y bajar la carcaza de acuerdo a la altura requerida. Usado en carcazas de *Filtration Systems* tamaños #1 & # 2 (Estilos **112** & **122**).

Support Baskets and Accessory Baskets for 8" Diameter Filter Vessels (Models 112 & 122)

MODEL	DESCRIPTION
A-#1PB A-#2PB	#1 Size Perforated Support Basket, T-316 S/S #2 Size Perforated Support Basket, T-316 S/S *9/64" diameter holes, staggered pattern; hemispherical bottom*
A-#1MB A-#2MB	#1 Size Mesh Basket, T-316 S/S #2 Size Mesh Basket, T-316 S/S 8 x 8 mesh; cone-shaped bottom
A-#1CB A-#2CB	#1 Size Canister Basket, T-316 S/S #2 Size Canister Basket, T-316 S/S *Holds granular materials, such as activated carbon* *Solid wall; perforated, hemispherical bottom*
A-#2BULLET	#2 *Bullet Bottom*™ Basket, T-316 S/S *Perforated wall; solid, hemispherical bottom*
A-#1PERF-MLB A-#2PERF-MLB	#1 Size Mesh or Micron Lined Basket, T-316 S/S * #2 Size Mesh or Micron Lined Basket, T-316 S/S * Mesh or Micron Choices: Mesh: 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 150, 200 (Industrial Service) Micron: 40, 90, 160, 250 (Industrial Service)
A-#1SMLB A-#2SMLB	#1 Size, Small Micron Lined Basket, T-316 S/S * #2 Size, Small Micron Lined Basket, T-316 S/S * Micron Choices: 5, 10, 15, 25 (Light Duty, Specialty Use)
A-#1STRAINER A-#2STRAINER	#1 Size, Heavy Duty Perforated Strainer Basket, T-304 S/S * #2 Size, Heavy Duty Perforated Strainer Basket, T-304 S/S * Hole Size: 1/2", 3/8", 1/4", 3/16", 9/64", 3/32", 1/16", 1/32" Decimal: (.500)(.375)(.250)(.1875)(.1407)(.0938)(.0625)(.0312)
A-#1PREFILTER A-#2PREFILTER	#1 Size Pre-Filter, T-316 S/S- Micron Lined #2 Size Pre-Filter, T-316 S/S- Micron Lined Micron Choices: 90, 160, 250
A-#1BACKWASH A-#2BACKWASH	#1 Size Backwash Insert - 9/64" Perforations #2 Size Backwash Insert - 9/64" Perforations *Allows backwash operations*
A-#1RESTRAINER A-#2RESTRAINER	#1 Size Filter Bag Restrainer, T-316 S/S #2 Size Filter Bag Restrainer, T-316 S/S *Keeps filter bag properly seated during filtration*
A-BAG INSERT	#1 or #2 Size Filter Bag Insert, T-316 S/S (**112** or **122**) *Allows for easy installation of Filter Bags*
A-#1 S/S FLOAT A-#2 S/S FLOAT	#1 Size, Displacement Float, T-316 Stainless Steel #2 Size, Displacement Float, T-316 Stainless Steel

* Includes Buna-Gasket Seal

Stands, Brackets & Accessories for Miniature Housings (#4 & #5 Size Filter Vessels, 4" Diameter)

MODEL	DESCRIPTION
H-S/STAND-141 H-C/STAND-141	Stainless Steel Stand for NS-141 Carbon Steel Stand for NC-141
H-S/STAND-151 H-C/STAND-151	Stainless Steel Stand for NS-151 Carbon Steel Stand for NC-151
H-S/BRACKET H-C/BRACKET	Stainless Steel Bracket for Miniature Housings (**141** or **151**) Carbon Steel Bracket for Miniature Housings (**141** or **151**)
A-#4PB A-#5PB	#4 Size Perforated Support Basket, T-316 S/S #5 Size Perforated Support Basket, T-316 S/S *9/64" diameter holes, staggered pattern; hemispherical bottom*
A-#4CB A-#5CB	#4 Size Canister Basket with Liquid Diffuser #5 Size Canister Basket with Liquid Diffuser *Holds granular materials, such as activated carbon* *Solid wall; perforated, hemispherical bottom*
A-#4PERF-MLB A-#5PERF-MLB	#4 Size Mesh or Micron Lined Basket, T-316 S/S * #5 Size Mesh or Micron Lined Basket, T-316 S/S * Mesh or Micron Choices: Mesh: 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 150, 200 (Industrial Service) Micron: 5, 10, 15, 25 (Light Duty, Specialty Use) Micron: 40, 90, 160, 250 (Industrial Service)
A-#4STRAINER A-#5STRAINER	#4 Heavy Duty Perforated Strainer Basket, T-304 S/S * #5 Heavy Duty Perforated Strainer Basket, T-304 S/S * Hole Size: 1/2", 3/8", 1/4", 3/16", 9/64", 3/32", 1/16", 1/32" Decimal: (.500)(.375)(.250)(.1875)(.1407)(.0938)(.0625)(.0312)
A-#4/5 BAGINSERT	#4 or #5 Size Filter Bag Insert, T-316 S/S *Allows for easy installation of filter bags*
A-#4CC A-#5CC	#4 Cartridge Chamber, T-316 S/S (Holds One 10" Cartridge Filter) #5 Cartridge Chamber, T-316 S/S (Holds One 20" Cartridge Filter)
O-CC-GASKET-B4 O-CC-GASKET-T4 O-CC-GASKET-V4	Buna Gasket for Miniature Housing Cartridge Chambers (**141** or **151**) *Teflon*® Gasket for Miniature Housing Cartridge Chambers (**141** or **151**) *Viton*® Gasket for Miniature Housing Cartridge Chambers (**141** or **151**)

* Includes Buna-Gasket Seal

O-Rings and Gaskets

MODEL	DESCRIPTION
	Lid O-Rings for Filtration Systems **8" Diameter Filter Vessels (112, 122, 110, 120, 130)**
O-BUNA	Buna-N O-Rings, 2 per set (standard)
O-EPR	Ethylene Propylene/EPDM O-Rings, 2 per set
O-NEOPRENE	*Neoprene*®/Chloroprene O-Rings, 2 per set
O-SILICONE	Silicone O-Rings, 2 per set
O-VITON	*Viton* O-Rings, 2 per set
O-AFLAS	Aflas® O-Rings, 2 per set
O-TEFLON	*Teflon* O-Rings (Solid White), 2 per set
O-TEF/SILICONE	*Teflon* Encapsulated/Silicone O-Rings, 2 per set
O-TEF/VITON	*Teflon* Encapsulated/Viton O-Rings, 2 per set
	Lid O-Rings for Filtration Systems **4" Diameter Filter Vessels (141 or 151)**
O-BUNA 141/151	Buna-N O-Rings for Miniature Vessels, 2 per set *(standard)*
O-EPR 141/151	Ethylene Propylene/EPDM O-Rings for Miniature Vessels, 2 per set
O-NEOP 141/151	*Neoprene*/Chloroprene O-Rings for Miniature Vessels, 2 per set
O-SIL 141/151	Silicone O-Rings for Miniature Vessels, 2 per set
O-VIT 141/151	*Viton* O-Rings for Miniature Vessels, 2 per set
O-TEF 141/151	*Teflon* O-Rings (Solid White) for Miniature Vessels, 2 per set
O-T/S 141/151	*Teflon* Encapsulated/Silicone O-Rings for Miniature Vessels, 2 per set
O-T/V 141/151	*Teflon* Encapsulated/Viton O-Rings for Miniature Vessels, 2 per set
	Basket Flange Sealing Gasket for **Filtration Systems #1 & #2 Size Specialty Baskets (112 or 122)** **(Strainer Baskets & Mesh/ Micron Lined Baskets)**
O-BUNA-GASKET	Buna-N Sealing Gasket *(standard)*
O-EPR-GASKET	Ethylene Propylene/EPDM Sealing Gasket
O-NEO-GASKET	*Neoprene*/Chloroprene Sealing Gasket
O-SIL-GASKET	Silicone Sealing Gasket
O-VITON-GASKET	*Viton* Sealing Gasket
O-AFLAS-GASKET	*Aflas* Sealing Gasket
	Basket Flange Sealing Gasket for ***Filtration Systems* #4 & #5 Size Specialty Baskets (141 or 151)** **(Strainer Baskets & Mesh/ Micron Lined Baskets, *SEDTEK* Chambers)**
O-BUNA-GASKET 141/151	Buna-N Sealing Gasket (standard)
O-TEF-GASKET 141/151	*Teflon* Sealing Gasket
O-VITON-GASKET 141/151	*Viton* Sealing Gasket
	***SEDTEK* Cartridge Double O-Ring Seal**
O-BUNA-SEDTEK	Buna-N Sealing Gaskets for *SEDTEK* Cartridge, 2 per set (standard)
O-EPR-SEDTEK	EPR/EPDM Sealing Gaskets for *SEDTEK* Cartridge, 2 per set
O-NEO-SEDTEK	Neoprene/Chloroprene Sealing Gaskets for *SEDTEK* Cartridge, 2 per set
O-SIL-SEDTEK	Silicone Sealing Gaskets for *SEDTEK* Cartridge, 2 per set
O-VITON-SEDTEK	Viton Sealing Gaskets for *SEDTEK* Cartridge, 2 per set
O-AFLAS-SEDTEK	Aflas Sealing Gaskets for *SEDTEK* Cartridge, 2 per set

Valvula de Bola

MODEL	DESCRIPTION
BALLVALVE- 2"	2" Ball Valve, T-316 S/S, 3 piece, Full-Port with Teflon Seats & Gaskets
BALLVALVE- 1-1/4"	1-1/4" Ball Valve, T-316 S/S, 3 piece, Full-Port with Teflon Seats & Gaskets
REPAIR KIT- 2"	Replacement Teflon Seats & Gaskets for Filtration Systems 2" Ball Valve
REPAIR KIT- 1-1/4"	Replacement Teflon Seats & Gaskets for Filtration Systems 2" Ball Valve
VALVE HANDLE	Replacement Valve Handle for Filtration Systems' Ball Valves

VALVULA DE BOLA
Los Systemas de Filtration Systems Con Valvulas tienen dos Valvulas de Bola de Acero Inoxidable instaladas, una en la salida, la otra en la entrada de cada carcaza, permitiendo aislar cada carcaza para cambiar el Filtro.

Tapa de la Carcaza

MODEL	DESCRIPTION
S-LID	Stainless Steel Replacement Lid for Filtration Systems ASME Code, 8" Diameter Housings, T-316 S/S; Hinge Pin Included
C-LID	Carbon Steel Replacement Lid for Filtration Systems ASME Code, 8" Diameter Housings; Hinge Pin included
NS-LID	Stainless Steel Replacement Lid for Filtration Systems Industrial Grade, 8" Diameter Housings, T-304 S/S; Hinge Pin included
NC-LID	Carbon Steel Replacement Lid for Filtration Systems Industrial Grade, 8" Diameter Housings; Hinge Pin included
NS-LID 4	Stainless Steel Replacement Lid for Filtration Systems Industrial Grade, 4" Diameter Housings, T-316 S/S; Hinge Pin included
NC-LID 4	Carbon Steel Replacement Lid for Filtration Systems Industrial Grade, 4" Diameter Housings; Hinge Pin included

TAPA DE LA CARCAZA
Para ordenar una tapa de remplazo, por favor tenga la siguiente informacion disponible (en la Placa de la Carcaza):

Numero de Serie
Pression Maxima
Temperatura Maxima
Año de Manufactura

Nota: Los empaques y otras piezas de la tapa se venden por separado.

Cámara de Cartuchos

MODEL	DESCRIPTION
A-10CC	10" Cartridge Chamber & Hardware, T-316S/S *
A-20CC	20" Cartridge Chamber & Hardware, T-316S/S *
A-30CC	30" Cartridge Chamber & Hardware, T-316S/S *
	REPLACEMENT HARDWARE
H-GUIDEPOST1	10" Guide Post, T-316 S/S **
H-GUIDEPOST2	20" Guide Post, T-316 S/S **
H-GUIDEPOST3	30" Guide Post, T-316 S/S **
H-BTMSEATCAP	Bottom Pedestal Seat **
H-SPRINGASSBLY	Spring Assembly, Top Seat Cap & Spring **
	**** (4) required for each Cartridge Chamber**
O-CC-GASKET-B	Buna Gasket for Cartridge Chamber
O-CC-GASKET-T	*Teflon*® Gasket for Cartridge Chamber
O-CC-GASKET-V	*Viton*® Gasket for Cartridge Chamber

* Includes Buna-Gasket Seal

CÁMARA DE CARTUCHOS
Instalar la Cámara de Cartuchos en cualquiera de nuestras carcazas para filtros bolsa, la convierte en carcaza para cartuchos, *sin tener que modificar la tuberia o el flujo del liquido*. Estas Cámaras, removibles,y de sellos seguros soportan cuatro filtros tipo cartucho.

La Cámara de Cartuchos esta disponible en tres tamaños, para sostener filtros de 10", 20" y 30" de largo.

Use una Cámara de 20" para todos los Modelos **122**, una Cámara de 10" para todo los Modelos **112** y una Cámara de 30" para la Carcaza Modelo **130**.

FILTRO BOLSA *ULTRAFIT®* SOLDADA
DE ALTA EFICIENCIA PARA LIQUIDOS

Grado Absoluto, Densidad Graduada, *Diseño con Tecnología de Capas Compuestas™*

ULTRAFIT 500

MODEL	DESCRIPTION
500-P001-P2-EXP	< 0.5 Micron, Size #2
500-P002-P2-EXP	< 1 Micron, Size #2
500-P001-P2-IP	1 Micron, Size #2-IP
500-P002-P2-IP	2 Micron, Size #2-IP
500-P005-P2-IP	5 Micron, Size #2-IP
500-P010-P2-IP	10 Micron, Size #2-IP
500-P025-P2-IP	25 Micron, Size #2-IP
500-P050-P2-IP	50 Micron, Size #2-IP
500-P001-P2	1 Micron, Size #2
500-P002-P2	2 Micron, Size #2
500-P005-P2	5 Micron, Size #2
500-P010-P2	10 Micron, Size #2
500-P025-P2	25 Micron, Size #2
500-P050-P2	50 Micron, Size #2

Tamaños Disponibles:
P2 Size = 7" Dia. x 33" Long
P1 Size = 7" Dia. x 16" Long
P4 Size = 4" Dia. x 14" Long
P5 Size = 4" Dia. x 24" Long

ULTRAFIT 100

MODEL	DESCRIPTION
100-P001-P2-IP	1 Micron, Size #2-IP
100-P002-P2-IP	2 Micron, Size #2-IP
100-P005-P2-IP	5 Micron, Size #2-IP
100-P010-P2-IP	10 Micron, Size #2-IP
100-P025-P2-IP	25 Micron, Size #2-IP
100-P050-P2-IP	50 Micron, Size #2-IP
100-P100-P2-IP	100 Micron, Size #2-IP
100-P200-P2-IP	200 Micron, Size #2-IP
100-P001-P2	1 Micron, Size #2
100-P002-P2	2 Micron, Size #2
100-P005-P2	5 Micron, Size #2
100-P010-P2	10 Micron, Size #2
100-P025-P2	25 Micron, Size #2
100-P050-P2	50 Micron, Size #2
100-P100-P2	100 Micron, Size #2
100-P200-P2	200 Micron, Size #2

Ordene en múltiples de 20 bolsas por caja.

ULTRAFIT 500 Soldada

Para aplicaciones que exigen alta eficiencia y alta carga de contaminantes, la Bolsa Ultrafit 500 tiene la habilidad única de eficientemente filtrar líquidos que contienen partículas de tamaño y distribución variada. La Bolsa *Ultrafit* 500 consiste de capas de polipropileno "melt blown" de densidad graduada que sirven como prefiltro primario aguas arriba. Este prefiltro, separado individual, atrapa las partículas más grandes, previniendo que las capas más finas que le siguen se tapen prematuramente. Siguiendo este prefiltro capas redundantes, de rango absoluto de micro fibras atrapa las partículas más finas, asegurando niveles eficientes de filtración del 99% del rango de micronage designado al filtro.

Ultrafit 100 Soldada

La Bolsa Ultrafit 100 para líquidos es ideal para la filtración de lotes o cantidades pequeñas de liquido, o como un filtro final donde el tamaño y la distribución de las partículas es mas estrecho y consistente. Diseñado para proveer alta eficiencia de filtración en líquidos para aplicaciones que requieren niveles de pureza consistentes, este filtro es superior a las bolsas de felpa o a muchos cartuchos. La Bolsa Ultrafit 100 esta construida de micro fibras de polipropileno "melt blown" que cumple con los requerimientos de la FDA. El uso de material de rango absoluto permite una eficiencia de filtración de un 97% del tamaño de poro designado al filtro. Capas adicionales de polipropileno "non-woven spunbond" se utilizan para aislar las membranas, proveyendo soporte y minimizando la migración de fibras aguas abajo. El resultado es un producto superior a un costo más económico.

Serie IP- Soporte Integrado Polimérico

La serie *Ultrafit* Soldada IP, contiene una capa estructural adicional, laminado ultrasónico a las capas compuestas internas de la Bolsa. El *Soporte Integrado Polimérico* permite que el Filtro Bolsa tolere mayor diferencial de presión antes de cambiar el filtro, sin aumentar la caída de presión inicial. Corridas mas largas aumentan las características de cantidad de retención de partículas. El *Soporte Integrado Polimérico* en un standard en la Bolsa Sub-micronica EXP de la familia *Ultrafit* 500 Soldada.

Bolsa Filtrante de Alta Eficiencia *Ultrafit 800*
Soldada Para Líquidos

Sub-Micronaje, Grado Absoluto, Densidad Graduada, *Diseñada con Tecnología de Capa Compuesta™*

ULTRAFIT 800

P2 Tamaño: 7" Dia. x 33" L

MODEL	MICRON
800-P02-P2-EXP	0.2 Micron Rated
800-P04-P2	0.4 Micron Rated
800-P06-P2	0.6 Micron Rated
800-P08-P2	0.8 Micron Rated

P1 Tamaño: 7" Dia. x 16" L

MODEL	MICRON
800-P02-P1-EXP	0.2 Micron Rated
800-P04-P1	0.4 Micron Rated
800-P06-P1	0.6 Micron Rated
800-P08-P1	0.8 Micron Rated

P4 Tamaño: 4" Dia. x 14" L

MODEL	MICRON
800-P02-P4-EXP	0.2 Micron Rated
800-P04-P4	0.4 Micron Rated
800-P06-P4	0.6 Micron Rated
800-P08-P4	0.8 Micron Rated

P5 Tamaño: 4" Dia. x 24" L

MODEL	MICRON
800-P02-P5-EXP	0.2 Micron Rated
800-P04-P5	0.4 Micron Rated
800-P06-P5	0.6 Micron Rated
800-P08-P5	0.8 Micron Rated

***Ultrafit* Soldada 800**

Ideal para aplicaciones de alta pureza y filtración de líquidos critica, las bolsas *Ultrafit* 800 Soldada logran una eficiencia de 99.98% (Beta 5000) a un rango menor de 1 (una) micra. Las Bolsas son empacadas individualmente para mantener limpieza, y se empacan 20 bolsas por caja.

Aplicaciones

- Micro-filtración para líquidos Industriales
- Aplicaciones Farmacéuticas, Biológicas, Electrónica, y Nuclear
- Pre-Filtración para proteger Membranas de Osmosis Inversa y Cartucho caros.
- Filtración de Agua de Superficie y de Pozo
- Reciclaje de Aguas Residuales y de Reclamo

Características del Producto

- Retención de Grado Absoluto…*99.98% de eficiencia, hasta .2 micras*
- Diseño de Densidad Graduada y Capa Compuesta…*permite mayor carga de sólidos*
- Construcción de Soldadura de Electro sonido…*elimina fugas (by-pass) de sólidos*
- "Collar "Zero By-Pass"…*asegura un sello optimo de compresión*
- "Serie IP- Soporte Integrado Polimérico"…*provee mayor fuerza mecánica*
- Materiales que cumplen 100% con los requerimientos de la FDA

ACCUFIT® Welded Liquid Filter Bags

P2 SIZE: 7" Dia. x 33" L

MODEL	DESCRIPTION
P-001-P2-IP	1 Micron, Size #2-IP
P-003-P2-IP	3 Micron, Size #2-IP
P-005-P2-IP	5 Micron, Size #2-IP
P-010-P2-IP	10 Micron, Size #2-IP
P-015-P2-IP	15 Micron, Size #2-IP
P-025-P2-IP	25 Micron, Size #2-IP
P-050-P2-IP	50 Micron, Size #2-IP
P-075-P2-IP	75 Micron, Size #2-IP
P-100-P2-IP	100 Micron, Size #2-IP
P-150-P2-IP	150 Micron, Size #2-IP
P-200-P2-IP	200 Micron, Size #2-IP
P-001-P2	1 Micron, Size #2
P-003-P2	3 Micron, Size #2
P-005-P2	5 Micron, Size #2
P-010-P2	10 Micron, Size #2
P-015-P2	15 Micron, Size #2
P-025-P2	25 Micron, Size #2
P-050-P2	50 Micron, Size #2
P-075-P2	75 Micron, Size #2
P-100-P2	100 Micron, Size #2
P-150-P2	150 Micron, Size #2
P-200-P2	200 Micron, Size #2

P1 SIZE: 7" Dia. x 33" L

MODEL	DESCRIPTION
P-001-P1-IP	1 Micron, Size #1-IP
P-003-P1-IP	3 Micron, Size #1-IP
P-005-P1-IP	5 Micron, Size #1-IP
P-010-P1-IP	10 Micron, Size #1-IP
P-015-P1-IP	15 Micron, Size #1-IP
P-025-P1-IP	25 Micron, Size #1-IP
P-050-P1-IP	50 Micron, Size #1-IP
P-075-P1-IP	75 Micron, Size #1-IP
P-100-P1-IP	100 Micron, Size #1-IP
P-150-P1-IP	150 Micron, Size #1-IP
P-200-P1-IP	200 Micron, Size #1-IP
P-001-P1	1 Micron, Size #1
P-003-P1	3 Micron, Size #1
P-005-P1	5 Micron, Size #1
P-010-P1	10 Micron, Size #1
P-015-P1	15 Micron, Size #1
P-025-P1	25 Micron, Size #1
P-050-P1	50 Micron, Size #1
P-075-P1	75 Micron, Size #1
P-100-P1	100 Micron, Size #1
P-150-P1	150 Micron, Size #1
P-200-P1	200 Micron, Size #1

VENTAJAS DEL FILTRO BOLSA *ACCUFIT* SOLDADA PARA LÍQUIDOS

- Construcción soldada no permite que sólidos mayores al tamaño de poro designado a la bolsa se fuguen o by-paseen la bolsa.
- Cuando se utiliza en una Carcaza de *Filtration Systems* el Collar "*Zero-Bypass* mantiene un sello de compresión optimo. Cuando el Filtro Bolsa esta bajo presión elevada, el Collar tipo brida no permite fugas o by-pass del liquido no filtrado.
- Manijas dobles localizadas sobre el nivel del liquido, eliminan el contacto con el liquido no filtrado, permitiendo un cambio de Filtro más rápido y limpio.

P4 SIZE: 4" Dia. x 14" L

MODEL	DESCRIPTION
P-001-P4-IP	1 Micron, Size #4-IP
P-003-P4-IP	3 Micron, Size #4-IP
P-005-P4-IP	5 Micron, Size #4-IP
P-010-P4-IP	10 Micron, Size #4-IP
P-015-P4-IP	15 Micron, Size #4-IP
P-025-P4-IP	25 Micron, Size #4-IP
P-050-P4-IP	50 Micron, Size #4-IP
P-075-P4-IP	75 Micron, Size #4-IP
P-100-P4-IP	100 Micron, Size #4-IP
P-150-P4-IP	150 Micron, Size #4-IP
P-200-P4-IP	200 Micron, Size #4-IP
P-001-P4	1 Micron, Size #4
P-003-P4	3 Micron, Size #4
P-005-P4	5 Micron, Size #4
P-010-P4	10 Micron, Size #4
P-015-P4	15 Micron, Size #4
P-025-P4	25 Micron, Size #4
P-050-P4	50 Micron, Size #4
P-075-P4	75 Micron, Size #4
P-100-P4	100 Micron, Size #4
P-150-P4	150 Micron, Size #4
P-200-P4	200 Micron, Size #4

P5 SIZE: 4" Dia. x 24" L

MODEL	DESCRIPTION
P-001-P5-IP	1 Micron, Size #5-IP
P-003-P5-IP	3 Micron, Size #5-IP
P-005-P5-IP	5 Micron, Size #5-IP
P-010-P5-IP	10 Micron, Size #5-IP
P-015-P5-IP	15 Micron, Size #5-IP
P-025-P5-IP	25 Micron, Size #5-IP
P-050-P5-IP	50 Micron, Size #5-IP
P-075-P5-IP	75 Micron, Size #5-IP
P-100-P5-IP	100 Micron, Size #5-IP
P-150-P5-IP	150 Micron, Size #5-IP
P-200-P5-IP	200 Micron, Size #5-IP
P-001-P5	1 Micron, Size #5
P-003-P5	3 Micron, Size #5
P-005-P5	5 Micron, Size #5
P-010-P5	10 Micron, Size #5
P-015-P5	15 Micron, Size #5
P-025-P5	25 Micron, Size #5
P-050-P5	50 Micron, Size #5
P-075-P5	75 Micron, Size #5
P-100-P5	100 Micron, Size #5
P-150-P5	150 Micron, Size #5
P-200-P5	200 Micron, Size #5

SERIE IP- SOPORTE INTEGRADO POLIMÉRICO™

La Capa IP, es una capa estructural adicional de "non-woven", polipropileno spun bond, la cual es laminada con ultrasonido al exterior del Filtro bolsa *Accufit*, para aumentar su fuerza mecánica. Comparadas con los Filtros Bolsa *Accufit* comunes, bajo condiciones de operación similar, este soporte adicional resulta en:

- Aumento de flujo de un 40%
- Corridas mas largas
- Mayor cantidad de sólidos
- Permite un diferencial de presión de un 50% mayor, antes de cambiar el filtro
- Elimina migración de fibras

Las Bolsas *Accufit* Soldadas contienen 50 bolsas por caja, mínimo

Cartuchos *SEDTEK*® de alta carga para líquidos

Para filtración de líquidos donde la aplicación requiere una capacidad de retención de sólidos alta, los Cartuchos *Sedtek* proveen 99.98% de eficiencia en rangos tan bajo como una micra (1micra) Nuestro cartucho de mayor diámetro, diseño de pliegue y canal, tienen mayor área de superficie para mayor carga de partículas y mayor vida útil. Los Cartuchos *Sedtek* se utilizan con una "Cámara de Cartucho", Una canasta removible de sello positivo la cual convierte nuestra Carcaza para bolsas en una Carcasa para Cartuchos sin tener que modificar las tuberías existentes o cambiar el flujo del liquido.

Los Cartuchos *Sedtek* tienen 6 pulgadas de diámetro por 24" o 30" de largo, y son de flujo de afuera hacia dentro del filtro. Están disponibles en Polipropileno o Celulosa, con doble empaque para asegurar un sello confiable con la Cámara de Cartucho y previene fugas o by-pass.

Después que el Cartucho esta tapado, cualquier sólido o liquido sin filtrar se mantiene dentro de la Cámara de Cartucho no en la Carcasa, eliminando tener que limpiar la Carcaza cuando se cambia el filtro. Cuando se cambia el Cartucho, se remueve la Cámara de Cartucho de la Carcasa, minimizando derrames o contaminación. Cada Cámara de Cartucho permite un Cartucho *Sedtek* y es re-usable.

El Cartucho Sedtek único de *Filtration Systems* ofrece…

- Mayor área de superficie para mayor vida y bajo costo
- Mayor capacidad de retención de sólidos
- Menor frecuencia de cambios de filtro
- Mayor productividad con menos "down time"
- Reduce costos de desecho y labor
- Reduce exposición al liquido

MODEL NUMBER	MICRON RATING	LOADING (Lbs)	MODEL NUMBER	MICRON RATING	LOADING (Lbs)
POLYPROPYLENE (P) *SEDTEK* **624**			**CELLULOSE (C)** *SEDTEK* **624**		
6" Dia. x 24" L, Max. Water Flow Rate: 50gpm			6" Dia. x 24" L, Max. Water Flow Rate: 50gpm		
624-P00	1	9.0			
624-P003	3	11.4			
624-P010	10	12.6	**624-C010**	10	7.2
624-P020	20	13.2	**624-C020**	20	8.3
624-P040	40	13.8	**624-C040**	40	8.6
624-P075	75	14.4	**624-C075**	75	9.0
624-P100	100	14.4	**624-C100**	100	9.0
POLYPROPYLENE (P) *SEDTEK* **630**			**CELLULOSE (C)** *SEDTEK* **630**		
6" Dia. x 30" L, Max. Water Flow Rate: 65gpm			6" Dia. x 30" L, Max. Water Flow Rate: 65gpm		
630-P001	1	11.2			
630-P003	3	14.2			
630-P010	10	15.7	**630-C010**	10	9.0
630-P020	20	16.5	**630-C020**	20	9.7
630-P040	40	17.2	**630-C040**	40	11.0
630-P075	75	18.0	**630-C075**	75	11.0
630-P100	100	18.0	**630-C100**	100	11.3

Materiales de construcción: Polipropileno (cumple con FDA) o Celulosa; Polipropileno Coraza Interior, Camisilla Exterior y Tapas; Manija de Acero Inoxidable; Empaques Buna-N, no tienen Silicones.
Área de Superficie promedio: (624) Cartucho 6" x 24" 60sqft, (630) 6" x 30" Cartucho 75sqft
Máximo Temperatura de Operación: 180F Polipropileno, 225F Celulosa
Diferencial de Presión: 1-5psig inicial: cambio sugerido (P) 35psid/180F, (C) 35psid/225F

CÁMARAS DE CARTUCHO:
624: Utilizar con Carcaza Modelo 122 y Cámara 624:CÁMARA DE CARTUCHO SEDTEK 24" T316SS
630: Utilice con Carcaza Modelo 130 y Cámara 630: CÁMARA DE CARTUCHO SEDTEK 30", T316 SS

Garantía y Limitaciones

Garantía

Filtratión Systems garantiza su producto libre de defectos de construcción por un periodo de un año a partir de la fecha de compra, cuando se utiliza el producto de acuerdo a nuestras guías especificas. Nuestra única obligación y recurso de el cliente, sujeto a nuestra evaluación e inspección, será de reemplazar el producto o rembolsar el costo de la compra del producto.

Limitaciones de Responsabilidad

Filtratión Systems no será responsable de cualquier perdida resultante de la reventa, mal uso directo o indirecto, daños incidentales o daños de consecuencia, del uso de este producto. No todas las preguntas o problemas pueden haber sido discutidas en este manual. Si usted requiere asistencia adicional o información técnica, por favor comuníquese con nuestro Departamento de Servicio al Cliente a el teléfono 954-572-2700.

Especificaciones del Producto/Propiedad Intelectual

Especificación del Producto

Con sobre 30 años Experiencia Industrial y Calidad Comprobada, Filtration Systems ofrece productos de alta calidad a precios responsables. Continuamos y estamos dedicados a mejorar nuestro producto, a través de nuestro programa de Investigación y Desarrollo; por tanto nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones sin notificación.

Propiedad Intelectual

Lista parcial de Marcas Registradas de Mechanical Manufacturing Corporation…
Over-The-Top ®
SAFEsystem®
Ultrafit® Welded Liquid Filter Bags
Accufit® Welded Liquid Filter Bags
Zero-Bypass® Collar
IP Integrated Polymeric Support™
EXP™ Series
Bullet Bottom™ Basket
SEDTEK®

Otras marcas registradas
Halar® una marca registrada de Ausimont USA, Inc.
Aflas® una marca registrada de Asahi Glass Co. Ltd.
Neoprene®, **Teflon**®, and **Viton**® are son marcas registradas deE.I. Dupont Company



Filtration Systems

Division of Mechanical Mfg. Corporation
10304 N.W. 50th Street • Sunrise, FL 33351 USA
Tel: 954-572-2700 • Fax: 954-572-3401
www.filtrationsystems.com

FS-IO/SP/01-02